

TUBO APPIATTIBILE IN SILICONE VENA®

TUBI FLESSIBILI › Tubi per industria farmaceutica

Guaine in silicone grado farmaceutico

trattasi di manicotti in silicone accettati da FDA e USP VI, elastici e totalmente lisci per il trasporto di materiali in polvere nell'industria alimentare e farmaceutica. Particolarmente consigliato per il trasporto di polveri a bassa pressione (caduta di gravità) nella lavorazione di alimenti o farmaci.



Mastertubi.it/q?1049

CARATTERISTICHE

Strato esterno: Silicone VMQ, liscio e traslucido.

Rinforzo: Rinforzo tessile (opzionale).

Strato interno: Silicone VMQ, liscio e traslucido.

Temperatura: -55° +180° C

Lunghezza di produzione: 4 m - 6 m per i diametri standard

Questa manichetta non utilizzabile in depressione.

Questo prodotto non è consigliato per il trasporto di particelle abrasive.

VERSIONI A RICHIESTA:

- spessore parete su richiesta a partire da 1,30mm (base)
- con rinforzo in filo di poliestere per tenuta a leggera pressione
- versione ANTISTATICA con cavetto di rame inserito
- versione conduttica per impiego in ambiente ATEX colore nero con carbonio

ATEX 

Silicone vulcanizzato al platino prodotto in la conformità con:

- Standard US FDA 21 CFR 177.2600
- Standard tedesco BfR parte XV
- USP Classe VI test in vivo, 121°C
- ISO 10993-4, 5, 6 e 10
- ResAp 2004 (5), ai sensi del Reg 1935/2004 / CEE e Reg 10/2011 / CEE
- Farmacopea europea 3.1.9 La gomma siliconica utilizzata è conforme con la Direttiva UE2002/95/ECC per Restrizione dell'uso di sostanze pericolose sostanze (RoHS).