

TUBO VENAFLON® HR

TUBI FLESSIBILI › Tubi flessibili prodotti chimici

Applicazioni

Venaflon HR è un'eccellente soluzione per resistere alle sollecitazioni dinamiche durante il trasferimento di fluidi ad elevata purezza. È adatto per l'uso nelle macchine riempitrici. Lo strato interno di questo tubo è realizzato in PFA (perfluoroalcoxi) che ha un'elevata compatibilità con prodotti chimici altamente aggressivi.

Questo tubo è in grado di trasportare prodotti alimentari liquidi o semiliquidi mediante impulso o aspirazione, poiché la sua progettazione può resistere sia alla pressione che al vuoto. Il rivestimento interno perfluorurato garantisce la massima resistenza chimica e termica, un'eccellente impermeabilità e un'erogazione del fluido assolutamente igienica e priva di contaminazioni. Inodore, insapore e completamente atossico. Elevata flessibilità. Può essere dotato di raccordi in acciaio inossidabile 316L su ciascuna estremità con un valore di rugosità inferiore a 0,8 µm (o 0,5 µm su richiesta).

Intervallo di temperatura operativa da -40°C a +150°C.

Il tubo è prodotto con una lunghezza massima di 20m (65,62 piedi).

Pressione di esercizio massima 10 bar

La resistenza al vuoto è di 0,9 bar (13,05 psi)

Diametri standard disponibili: 13.0 - 19.0 - 25.0 - 32.0 - 38.0 - 51.0 - 63.5 - 76

Lo strato interno di PFA è conforme a:

- USP Classe VI test in vivo
- USP Classe VI test in vitro

Specifiche tecniche

- Costruzione dello strato interno PFA, completamente fluorurato, liscio a specchio, colore chiaro.
- Costruzione dello strato esterno: gomma EPDM, colore blu, liscia, resistente all'abrasione, all'ozono e agli agenti atmosferici, impronta tela.
- Rinforzo: tele sintetiche ad alta resistenza, spirale in acciaio incorporata.
- Sono incorporati due fili di rame per la dissipazione delle correnti elettrostatiche.

Contatta il tuo ufficio vendite per ulteriori informazioni



Mastertubi.it/q?1397