

TUBO ABRASPIR/PHARMA

TUBI FLESSIBILI > Tubi flessibili per fluidi abrasivi grado alimentare

Tubo flessibile trasparente idoneo al trasporto pneumatico in pressione e in aspirazione di polveri e granuli per utilizzi farmaceutici e alimentari a temperatura ambiente

Tubo esente da Nitrosammine, da Ftalati, da Plastificanti, derivati Animali, completamente inodore ed insapore

CONFORME AL: REGOLAMENTO UE 10/2011 - USP CLASS VI - NORMATIVA FDA

Superficie interna ed esterna liscia e compatta che oltre a ridurre le perdite di carico e tempi di pulizia riduce il rischio di proliferazione batterica e di contaminazione prodotto.

Sottostrato in Tecnopolimero speculare liscio, resistente all'abrasione con una perdita stimata inferiore a 70mm cubici secondo la norma DIN 53516.

Rinforzi tessili sintetici ad alta resistenza con spirale in acciaio in AISI302

Copertura in Tecnopolimero trasparente liscio, resistente all'abrasione e all'ozono

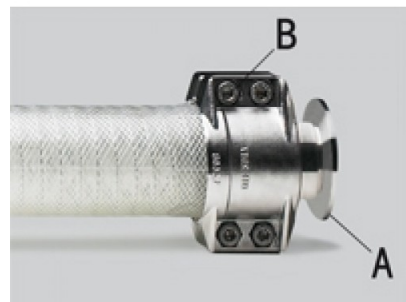
Temperature di utilizzo: $-35^{\circ}+65^{\circ}\text{C}$ ($+70^{\circ}\text{C}$ di punta per brevi periodi) compresa sanificazione CIP a cui offre ottima resistenza.

Fattore di sicurezza a pressione:

>3 volte la pressione di esercizio Produzione in rotoli da 10 metri

A richiesta fornibile in manichette su misura complete di raccordi pressati all'estremità.

Test di collaudo per la CONTINUITÀ ELETTRICA secondo norma EN 8031 solo per



Mastertubi.it/q?427

tubi raccordati.

| Dimensione Øi x Øe mm | Spessore sottostrato mm | Pressione di esercizio bar | Vuoto bar | Raggio di curvatura mm | Peso teorico Kg/m |
|----------------------------------|--|---|----------------------|---------------------------------------|----------------------------------|
| 25x33 | 4.00 | 6 | -0.90 | 150 | 0.33 |
| 38x46 | 4.00 | 5 | -0.90 | 230 | 0.58 |
| 50x58,5 | 4.25 | 4 | -0.90 | 300 | 0.83 |
| 63,5x72 | 4.25 | 3 | -0.90 | 400 | 1.15 |
| 76x85 | 4.50 | 2 | -0.80 | 490 | 1.43 |