

TUBO VENA® FLEXIP

TUBI FLESSIBILI › Tubi per industria farmaceutica › Tubi in PE - PU - PVC - PTFE - PVDF - FEP - PFA per industria farmaceutica

Tubo flessibile perfetto per convogliare oli e creme e resistere ai processi di pulizia CIP. VENA® FLEXIP è la soluzione perfetta per le industrie cosmetiche. È stato sviluppato tenendo conto di tutte le richieste e le esigenze dei produttori di cosmetici. Il tubo presenta una buona resistenza specialmente nei prodotti grassi e oleosi.

Il tubo è realizzato in silicone, tuttavia presenta uno strato interno realizzato con fluoro elastomeri e particelle di PTFE, che conferiscono una buona resistenza sia alle soluzioni detergenti CIP acide che ad alcune basiche. I materiali e le costruzioni di VENA® FLEXIP consentono loro di avere le seguenti proprietà:

Intervallo di temperatura operativa è da -20°C a 175°C, può raggiungere fino a +200 °C per brevi periodi di tempo. Può essere pulito con processo a vapore o SIP a 130 °C e processo CIP-acido e un po' di base in condizioni difficili. Raggio di curvatura ridotto. Resistenza al vuoto: 0,91 bar (12,23 psi).

CARATTERISTICHE SPECIFICHE

- Leggero.
- Testato e certificato
- Costruzione e i materiali sono testati
- Raggi minimi di curvatura

NORMATIVE DI RIFERIMENTO

Standard FDA statunitense 21 CFR 177.2600.

Standard tedesco BfR parte XV.

Test in vivo USP Classe VI, 121°C.

ISO 10993-4, 5, 6 e 10

ResAp 2004 (5), secondo Reg 1935/2004 / CEE

Reg 10/2011 / ECC

Farmacopea Euprean 3.1.9

3A Sanitary Standard 18-03 Classe I (materiale).

Direttiva UE 2002/95 / ECC per la restrizione dell'uso di sostanze pericolose (RoHS)

La costruzione Vena@Flexip è un tubo flessibile in silicone prodotto con uno strato interno ibrido tra fluoro elastomeri e PTFE, con tre rinforzi in tessuto di poliestere e una molla in filo di acciaio inossidabile, il tutto racchiuso all'interno del tubo. Aspetto interno ed esterno liscio bianco. Rinforzo di tre tessuti in poliestere. Molla in plastica o filo d'acciaio inox (su richiesta) racchiusa all'interno del tubo. Il tubo è completamente atossico.

Può essere dotato di raccordi in acciaio inossidabile 316L su ciascuna estremità con un valore di rugosità inferiore a 0,8µm.

Costruzione

Questo riferimento è prodotto con uno strato interno ibrido tra fluoro elastomeri e PTFE, con tre tessuti in poliestere rinforzi e una molla in filo di acciaio inossidabile, il tutto racchiuso all'interno del tubo.

Costruzioni personalizzate su richiesta. Forme come gomiti e curvature possono anche essere realizzate per adattarle a qualsiasi installazione. VENA® FLEXIP può essere prodotto in diverse costruzioni a seconda delle esigenze dei nostri clienti. È flessibile e resistente rendendolo perfetto per adattarsi a qualsiasi tipo di macchinario.

Il prodotto è perfetto per riempitrici, vasche di formulazione e qualsiasi tipo di macchinario che richieda flessibilità, resistenza a forti movimenti, durata nel tempo, resistenza alle alte temperature ed evita perdite o sprechi di prodotto.



Mastertubi.it/q?1123

Uso precauzioni

- Le condizioni di lavoro estreme o l'utilizzo di materiali a bassa compatibilità con Vena@Flexip possono aggredire gli interni superficie del tubo. Si consiglia di ispezionare l'aspetto interno per crepe o rigonfiamenti e sostituire il tubo flessibile, se necessario.
- La copertura del tubo deve essere ispezionata su tutta la lunghezza per segni di indurimento, abrasione, tagli, piegature o schiacciamenti.

Diametro interno mm	Spessore parete mm	Pressione di esercizio bar	pressione di scoppio bar	Raggio di curvatura mm
6	5.5	32,70	98,10	29
8	5.5	31,20	93,50	31
10	5.5	29,70	89,00	34
13	5.5	27,50	28,50	39
16	5.5	25,40	76,30	45
19	5.5	23,50	70,50	54
22	5.5	21,60	64,90	60
25	5.5	19,90	59,60	68
32	5.5	16,20	48,50	94
38	5.5	13,40	40,30	112
51	5.5	8,90	26,70	144
63	5.5	6,40	19,20	181
76	5.5	5,50	16,60	232