

TUBO SPIRALPOLICHIM/UPE-W/16 ATEX-FDA

TUBI FLESSIBILI › Tubi per industria farmaceutica › Tubi in GOMMA per industria farmaceutica

FATTORE DI SICUREZZA 4 VOLTE PER DIAMETRI INTERNI INFERIORI A 75 mm
 FATTORE DI SICUREZZA 3 VOLTE PER DIAMETRI INTERNI SUPERIORI A 75 mm
 Tubo versatile e polivalente per la mandata e l'aspirazione di molti prodotti chimici e alimentari grazie al sottostrato in UPE (Polietilene ad altissimo peso molecolare, densità) BIANCO grado alimentare e banda elicoidale nera in UPE antistatica liscia ($R < 10^6 \Omega$).



Mastertubi.it/q?910

Conforme alla normativa per la regolamentazione dei fluidi alimentari:
 FDA, D.M. 21.03.73 e successive modifiche, Regolamento E.U. n° 10/2011.

Completano la struttura delle inserzioni tessili sintetiche ad alta resistenza, una spirale elicoidale in acciaio e su richiesta cavetti in rame per la conducibilità elettrica
 Norma di esecuzione EN 12115:2011

ATEX 

Tubo omologato dall'istituto INERIS per l'utilizzo in zone ATEX con attestato n° INERIS-16-AM-341

Resistenza elettrica a parete $R < 10^6 \Omega$ -

Conducibilità garantita dal collegamento del cavetto di Rame se richiesto in fase di offerta

TEMPERATURA DI IMPIEGO: massimo 130° per 30 minuti

PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO 16 BAR

FATTORE DI SICUREZZA 4 VOLTE PER DIAMETRI INTERNI INFERIORI A 75 mm

FATTORE DI SICUREZZA 3 VOLTE PER DIAMETRI INTERNI SUPERIORI A 75 mm

Resistenza a vuoto pari a -0,90 bar

Confezioni in rotoli da 40 metri standard, altre pezzature su richiesta

Possibilità di fornitura in pezzature di impiego con manicotti oppure in forma ondulata, grecata, CLC.

DIAMETRO INTERNO mm	DIAMETRO ESTERNO mm	SPESSORE PARETE mm	PRESSIONE DI SCOPPIO bar	RAGGIO DI CURVATURA mm	PESO TEORICO Kg/m
19	31	6,0	64	125	0.65
25	37	6.0	64	150	0.75
32	44	6.0	64	175	1.00
38	51	6.5	64	225	1.30
50	66	8.0	64	275	2.10
51	67	8.0	64	275	2.15
63,5	79.5	8.0	64	300	2.60
75	91	8.0	64	350	3.10
76	92	8.0	48	350	3.15

100	118	9.0	48	450	4.90
102	120	9.0	48	450	5.00