

TUBO SILICONE PLATINICO RETINATO

TUBI FLESSIBILI › Tubi per industria farmaceutica › Tubi in SILICONE per industria farmaceutica

Tubi flessibili di silicone PLATINICO prodotti per estrusione con un filo di poliestere intrecciato all'interno del tubo.

Applicazioni:

indicato per il trasporto di liquidi di elevata purezza nelle industrie alimentari, cosmetiche, chimiche e farmaceutiche. Offre un campo di applicazione estremamente ampio. Il design garantisce un equilibrio tra resistenza e leggerezza, rendendolo facile da maneggiare. Possono essere utilizzati in luoghi ad alta pressione a causa della sua resistenza. Grazie al suo aspetto traslucido, il prodotto all'interno del tubo è visibile durante la fase di processo.

Utilizzabile in sola mandata o leggera aspirazione.

Caratteristiche:

- Inodore, insapore e completamente atossico.
- Può essere dotato di raccordi in acciaio inossidabile
- La lunghezza di fabbricazione standard è di 25 metri, altre lunghezze su richiesta
- Temperatura: Da -60°C (-75°F) a + 180°C (356°F)



Mastertubi.it/q?909

Struttura:

Interno ed esterno traslucido e liscio. Costruzione per estrusione con filato di poliestere all'interno del tubo.

Il silicone utilizzato per i prodotti alimentari e farmaceutici è trasparente. Questo silicone è stato testato secondo diversi standard internazionali per convalidarlo.

Sterilizzazione con vapore fino a +135° o in alternativa con radiazioni da Cobalto o Argon.

NORMATIVE DI RIFERIMENTO:



tolleranze dimensionali diametro e lunghezza ISO1307 - SPESSORE PARETE DIN7715 T4 S2

diametro interno mm	diametro esterno mm	raggio di curvatura mm	pressione di esercizio bar	pressione di scoppio bar	peso teorico gr/m
3,18	9,81	30	15	45	70
4,72	11,35	35	15	45	106
6,35	13,03	40	15	45	124
7,93	14,61	45	12	36	147
9,52	16,32	50	12	36	175
12,70	20,10	65	10	30	237

15,87	24,37	75	8	24	330
19,05	27,91	80	8	24	415
22,22	31,12	100	5	15	455
25,40	34,50	120	5	15	513
31,75	40,80	150	4	12	617