

## TUBO VENA® ABRASIL ALIMENTARE bianco

TUBI FLESSIBILI › Tubi per industria farmaceutica › Tubi in SILICONE per industria farmaceutica

Tubi flessibili in silicone con tre rinforzi in tessuto di poliestere e molla in filo di acciaio inossidabile incassata all'interno della parete del tubo.

### Applicazioni:

Tubo idoneo raccomandato per aspirazioni e trasporti nell'industria alimentare e farmaceutica. Generalmente utilizzato per il trasporto pneumatico di materiali sfusi infiammabili e non infiammabili e l'aspirazione di tutti i tipi di particelle abrasive, consigliato anche per l'industria chimica. Raccomandato soprattutto quando il prodotto interno è abrasivo. Ha un aspetto liscio interno ed esterno. Colore bianco.

### Proprietà:

Completamente atossico. Aspetto interno ed esterno bianco e liscio. Può essere dotato di raccordi in

acciaio inossidabile 316L su ciascuna estremità. Può essere pulito con vapore o processo CIP/SIP.

Intervallo di temperatura operativa da -20°C a +90°C, può raggiungere fino a + 120°C per brevi periodi di tempo.

Lunghezza di fabbricazione standard 4 metri, ma per diametri specifici è possibile produrre una lunghezza di 6 metri.



Mastertubi

DIAMETRO INTERNO mm	SPESSORE PARETE ISO 1307 +/- 0,5 mm	PRESSIONE DI ESERCIZIO ISO 1402 Bar a 20°C	PRESSIONE DI ESERCIZIO ISO 1402 Bar a 20°C	RAGGI CUF
6	5	14.5	43.5	
8	5	14.1	42.4	
10	5	13.7	41.2	
13	5	13.2	39.6	
16	5	12.7	38.0	
19	5	12.1	36.4	
22	5	11.6	34.8	
25	5	11.1	33.3	
32	5	10.0	30.0	
38	5	9.1	37.3	
51	5	7.3	22.0	
63	5	5.9	17.7	
76	5.5	4.6	13.8	
102	5.5	2.7	8.2	