

TUBI SILICONICI CUSTOMIZZATI

TUBI FLESSIBILI › Tubi per industria farmaceutica › Tubi in SILICONE per industria farmaceutica

Adattatori flessibili in silicone adatti al trasporto di fluidi nell'industria alimentare, farmaceutica e biotecnologica.

Adattatori flessibili su misura in silicone polimerizzato al platino FDA e USP VI, appositamente progettati per il settore alimentare e farmaceutico.

consigliato per:

- Compensare le vibrazioni del sistema, ottimizzare la durata complessiva delle connessioni dei tubi o delle tubazioni.
- Risolvere i disallineamenti del sistema di movimentazione e aumentare la facilità di installazione dei tubi.
- Offrire caratteristiche di smorzamento del suono nei sistemi di processo grazie alla struttura elastica e flessibile.

Strato esterno: Silicone VMQ, liscio e traslucido.

Rinforzo: Personalizzato.

Strato interno: Personalizzato.

Temperatura: A seconda del materiale

Lunghezza di produzione: Personalizzati.

Tutti i tipi di forme, compresi i riduttori, i gomiti e qualsiasi design personalizzato.

CONFORMITÀ

Pacchetto di convalida completo.

3A Standard sanitario 62-02 (tubi flessibili montati).

Il materiale utilizzato è conforme alla Direttiva UE 2015/863 per la restrizione dell'uso di sostanze pericolose (RoHS 3).



Mastertubi.it/q?1394