

TUBO VENA® ASEPTISIL

TUBI FLESSIBILI › Tubi per industria farmaceutica › Tubi in SILICONE per industria farmaceutica

Tubo in Silicone antimicrobico composto al 100% da materiale che garantisce l'integrità e la protezione dell'intera struttura del prodotto.

Particolarmente indicato per applicazioni a contatto con gli alimenti nel trasporto di fluidi liquidi o semiliquidi nell'industria alimentare e delle bevande. Offre un campo di applicazione estremamente ampio, particolarmente efficace nei casi in cui l'uso di acqua o di altri fluidi avviene in modo intermittente in condizioni di calore, senza possibilità di asciugatura tra un uso e l'altro.

Proprietà

- Strato esterno bianco e liscio.
- Rinforzo: No.
- Strato interno bianco e completamente atossico.
- Temperatura di esercizio: -60°C (-76°F) a +200°C (+392°F), può raggiungere i 220°C (+428°F) per brevi periodi.
- Lunghezza di produzione: standard 25 metri di lunghezza (82,02 piedi), altre lunghezze richieste.



Mastertubi.it/q?1393

Regolamentazioni

Norma US FDA 21 CFR 177.2600.

ResAp 2004 (5) secondo il Reg 1935/2004/CEE e il Reg 10/2011/CEE.

Testato in conformità alla norma ISO 22196:2011 su E.coli e MRSA
Principio attivo conforme al Regolamento sui biocidi (UE) 528/2012.

La gomma siliconica utilizzata è conforme alla Direttiva UE 2002/95/CEE per la restrizione dell'uso di sostanze pericolose (RoHS).

Diametri interni standard disponibili (mm) Ø

1,59 - 2,38 - 3,18 - 4,76 - 6,35 - 7,94 - 9,52 - 11,11 - 12,70 - 15,88 - 19,05