

## TUBO VENA® SIL 640

TUBI FLESSIBILI › Tubi per industria farmaceutica › Tubi in SILICONE per industria farmaceutica

**Tubo in silicone rinforzato con tessuto utilizzato spesso per rilevare particelle metalliche che possono formarsi durante il riempimento di prodotti alimentari come creme o alimenti per bambini.**

Tubo in silicone vulcanizzato al platino FDA e USP VI con rinforzo in tessuto di poliestere, per lavorazioni alimentari e farmaceutiche. Adatto al trasporto ad impulso di prodotti liquidi, semiliquidi o solidi nei settori alimentare, cosmetico, farmaceutico e biotech.

Strato interno VMQ Silicone, liscio e traslucido ad alta elasticità.

Rinforzo in tessuto poliestere

Temperatura -55°C +180°C (-67°F / 356°F)

Lunghezza di produzione standard 4m (13,12 piedi) - 6m (19,69 piedi) per diametri standard

Tracciabilità Etichetta in silicone

Marcatura QR Marcatura speciale

Assemblaggi: Raccordi a crimpare SZR in acciaio inossidabile 316L Morsetti stampati

### **Certificazioni:**

Conforme ai criteri USP Classe VI,

FDA statunitense

Farmacopea europea 3.1.9 Direttiva 2015/863

3A Sanitary Standard 62-02



[Mastertubi.it/q?1391](http://Mastertubi.it/q?1391)