

## TUBO VENA® SIL 630

TUBI FLESSIBILI › Tubi per industria farmaceutica › Tubi in SILICONE per industria farmaceutica

Tubo in silicone vulcanizzato al platino FDA e USP VI con filo in acciaio inossidabile, per lavorazioni alimentari e farmaceutiche. Particolarmente indicato per il trasporto di fluidi liquidi o semiliquidi nell'industria alimentare, cosmetica e farmaceutica. Offre un campo di applicazioni estremamente ampio. Può essere utilizzato nelle macchine riempitrici o in qualsiasi altro processo in cui è necessario vedere il liquido interno per controllarne il flusso.

Strato esterno VMQ Rinforzo in silicone, liscio e traslucido, strato esterno in Telcra (materiale isolante innovativo).

Rinforzo Filo in acciaio inossidabile

Strato interno VMQ Silicone, liscio e traslucido ad alta elasticità, formulazione esclusiva Venair.

Temperatura -55°C / +200°C (-67°F / 392°F)

Lunghezza di produzione standard 4m (13,12 piedi) - 6m (19,69 piedi) per diametri standard

Tracciabilità Etichetta in silicone

Marchatura QR Marchatura speciale

Assemblaggi: Raccordi a crimpare SZR in acciaio inossidabile 316L Morsetti stampati

Vuoto Pressione 0,80 bar (11,6 psi)



[Mastertubi.it/q?1390](http://Mastertubi.it/q?1390)

### versioni speciali:

X: Silicone conduttivo nero.

Lastic: Silicone ad alta elasticità, formulazione esclusiva Venair.

FR-HL: Versione ignifuga secondo EN-45545-2.

Rinforzo AC: Spirale in filo di rame per migliorare la scarica dell'elettricità statica

### Certificazioni:

Conforme ai criteri USP Classe VI,

FDA statunitense

Farmacopea europea 3.1.9 Direttiva 2015/863

3A Sanitary Standard 62-02