

TUBO VENA® TECHNOSIL

TUBI FLESSIBILI › Tubi per industria farmaceutica › Tubi in SILICONE per industria farmaceutica

Tubo estruso in silicone con doppia treccia in poliestere che può essere utilizzato in luoghi con alta pressione grazie alla sua resistenza per il settore alimentare e farmaceutico. Grazie al doppio rinforzo, può essere utilizzato nei processi di riempimento ad alta pressione. Consigliato anche per utilizzo in leggera depressione.

Strato esterno: Silicone VMQ, liscio e traslucido

Rinforzo: Doppio poliestere intrecciato

Strato interno: Silicone VMQ, liscio e traslucido

Temperatura -55°C +180°C

Lunghezza di produzione: 10m e 20m



Mastertubi.it/q?1375

CERTIFICAZIONI RICONOSCIUTE AL TUBO



- FDA-CFR 21, item 177.2600: Rubber articles for contact with food and drugs.
- ResAp 2004 (5), according to Reg 1935/2004/EEC, and Reg 10/2011/EEC.
- BfR Chapter XV: Silicones. • USP Class VI standard -121°C standard.
- ISO 10993-4, 5, 6 ad 10 "Biological evaluation of medical devices".
- European Pharmacopoeia 3.1.9 "Silicone elastomer for closures and tubing".
- 3A Sanitary Standard 18-03 Class I (hose)

DIAMETRO mm	SPESSORE PARETE mm	PRESSIONE DI ESERCIZIO bar	PRESSIONE DI SCOPPIO bar	RAGGIO DI CURVATURA mm	VUOTO bar
5,00	4,00	25,16	75,48	30	1,00
6,35	4,83	23,74	71,22	34	1,00
7,90	5,05	22,85	68,54	37	1,00
9,52	5,24	22,31	66,92	46	0,95
12,70	5,15	19,44	58,31	51	0,95
15,80	5,60	16,97	50,92	65	0,90
19,05	5,73	15,58	46,75	76	0,80
22,00	5,50	13,95	41,85	99	0,50
25,40	5,80	12,50	37,49	118	0,40
28,00	5,00	11,67	35,00	160	0,15
31,75	7,13	10,07	30,20	181	0,15