

TUBO SILICONE VENABIO® Multipurpose

TUBI FLESSIBILI › Tubi per industria farmaceutica › Tubi in SILICONE per industria farmaceutica

Il tubo in silicone polimerizzato al platino garantisce ottime prestazioni generali e resistenza alla temperatura, all'umidità, all'ozono e al vapore.

Questo prodotto è il cavallo di battaglia della maggior parte delle applicazioni di gestione dei fluidi negli impianti di produzione e riempimento. Viene utilizzato a monte, dalla preparazione dei supporti alla fase di raccolta, e a valle, dalle prime fasi di filtrazione fino al riempimento finale.

Consigliato per il trasferimento di fluidi a bassissima pressione nei processi di riempimento di liquidi e semiliquidi. Le applicazioni tipiche sono la preparazione di mezzi e tamponi, la lavorazione a valle, la formulazione, il riempimento di farmaci e le pompe peristaltiche.

Strato esterno: Silicone polimerizzato al platino. Post-curato per eliminare completamente i volatili

Rinforzo: No.

Strato interno: Traslucido e liscio.

Temperatura: -60°C +220°C

LUNGHEZZA ROTOLO :Disponibile in 50 piedi e 100 piedi (15m - 30m circa)

DIAMETRI INTERNI DISPONIBILI: dallo 0,80 mm (1/32") al 25,40 (1")

Il materiale utilizzato è conforme alla direttiva UE 2015/863 per la restrizione dell'uso di sostanze pericolose (RoHS3)



Mastertubi.it/q?1374

