

TUBO SILICONE VENABIO® FLOW pumpgrade

TUBI FLESSIBILI › Tubi per industria farmaceutica › Tubi in SILICONE per industria farmaceutica

Tubo in silicone polimerizzato al platino

Per le applicazioni in cui le variazioni di portata ridotte e la lunga durata della pompa sono della massima importanza e viene consigliato un tubo di minima durezza.

DESCRIZIONI

Il tubo in silicone è il materiale di base per ogni singolo utilizzo di processo.

Le sue ottime prestazioni generali e resistenza temperatura, umidità, ozono e vapore e alta la biocompatibilità lo rende il prodotto preferito in tutte le fasi del bioprocessamento, dalla formulazione del farmaco, elaborazione a monte a tutte le fasi critiche sia a valle della separazione sia al riempimento finale.

Tubo in Silicone polimerizzato al platino .

Postcurarizzato per eliminare completamente le sostanze volatili

Durezza Shore A 50

Resistenza alla trazione N/mm² >7

Allungamento % >350

Resistenza allo strappo kN/m >20

Densità g/cm³ 1,13

Temperatura di esercizio : -60°+220°C

INCISIONE AL LASER: Rintracciabile con riferimento, numero di lotto e ID/OD

RADIOSTABILIZZATO: Fascio Gamma/e disponibile

CONFEZIONAMENTO: Doppio insaccato sotto vuoto

ANIMAL FREE: privo di componenti di derivazione animale

STERILIZZAZIONE in CAMERA PULITA: Prodotto in ISO14644-1 Classe 7

SCORREVOLEZZA: Riduce il legame con le proteine e formazione di biofilm

LUNGHEZZA ROTOLO :Disponibile in 50 piedi e 100 piedi (15m - 30m circa)

DIAMETRI INTERNI DISPONIBILI: dallo 0,80 mm (1/32") al 25,40 (1")

norme di riferimento

ADCF

P/BPA

BSE/TSE

UE 10/2011

UE 1935/2004

BfR XV

3A 18-0

PE 3.1.9.

FDA 21CFR177.2600

USP 85

USP87

USP88

USP381

USP788

ISO 10993-4

ISO 10993-5

ISO 10993-6



Mastertubi.it/q?1371

ISO 10993-10

ISO 10993-11

Estraibili e rilasciabili

STERILIZZAZIONI POSSIBILI

Calore secco

Autoclave

CIP

SORSO

Ossido di etilene

Perossido di idrogeno

e Trave (25 kGy)

Gamma (25kGy)