

TUBO VENA® SIL 650V

TUBI FLESSIBILI › Tubi per industria farmaceutica › Tubi in SILICONE per industria farmaceutica

Tubo in Silicone Bianco adeguato ai massimi standard di certificazione nell'ambito Farmaceutico e alimentare.

Particolarmente indicato per il trasporto di fluidi liquidi o semiliquidi nell'industria alimentare, cosmetica, chimica e farmaceutica in generale. Il tubo è molto resistente e leggero, facile da maneggiare. È consigliato soprattutto quando è richiesto un raggio di curvatura estremamente piccolo. Questi tubi sono in grado di trasportare alimenti liquidi o densi ad alte temperature per impulso o aspirazione, poiché la loro struttura può resistere sia alla pressione che al vuoto.

Proprietà

Inodore, insapore e completamente atossico. Aspetto interno traslucido e liscio, aspetto esterno bianco o colorato e liscio. Può essere dotato di raccordi in acciaio INOX su ciascuna estremità con un valore di rugosità inferiore a 0,8 µm.

La temperatura operativa varia da -60°C (-75°F) a +180°C (356°F), può raggiungere fino a +200°C (392°F) durante brevi periodi di tempo.

La lunghezza di fabbricazione standard è di 4 metri (13,12 piedi), ma in diametri specifici può essere prodotta una lunghezza di 6 metri (19,69 piedi).

La resistenza al vuoto per questo tubo è di 0,91 Bar (13,23 psi).

Limitazioni

Rispettare i valori stabiliti del raggio di curvatura e della pressione di lavoro. Prestare attenzione alla compatibilità chimica del fluido con il silicone. Questo prodotto non è raccomandato per il trasporto di particelle abrasive.

Regolamenti

Silicone polimerizzato al platino prodotto nel rispetto di:

- Standard FDA statunitense 21 CFR 177.2600
- Standard tedesco BfR parte XV
- Test in vivo USP Classe VI , 121°C
- ISO 10993-4, 5, 6 e 10
- ResAp 2004 (5), secondo Reg 1935/2004/CEE, e Reg 10/2011/CEE
- Farmacopea Europea 3.1.9
- 3A Sanitaria Standard 18-03 Classe I (materiale)
- 3A Sanitaria Standard 62-02 (tubi flessibili)

La gomma siliconica utilizzata è conforme alla Direttiva UE 2002/95/ECC per la restrizione dell'uso di sostanze pericolose (RoHS).

Costruzione

Realizzata con tre rinforzi in tessuto di poliestere e una spirale in acciaio inossidabile alla quale è stata applicata un filo di rame, montato parallelamente alla molla inox per migliorare la scarica dell'elettricità statica.

Attenzione ! Il tubo deve essere opportunamente messo a terra per consentire la dissipazione di corrente della carica statica, collegando a terra i raccordi metallici del tubo o direttamente il filo di rame di entrambe le estremità del tubo.



Mastertubi.it/q?1284

- Le condizioni di lavoro estreme o l'utilizzo di materiali poco compatibili con il silicone possono aggredire la superficie interna del tubo. Si consiglia di ispezionare l'aspetto interno sistematicamente per individuare eventuali crepe o rigonfiamenti e, se necessario,

sostituire il tubo.

- Anche la copertura del tubo deve essere ispezionata su tutta la lunghezza per rilevare segni di indurimento, abrasione, tagli, attorcigliamenti o schiacciamenti.

Diametro interno		Spessore parete	Pressione di esercizio	Pressione di scoppio	Raggio di curvatura
mm	inch	mm	bar	bar	mm
6	1/4"	5,5	26,0	77,9	29
8	5/16"	5,5	24,0	72,0	31
10	3/8"	5,5	22,0	65,9	34
13	1/2"	5,5	19,9	59,7	39
16	5/8"	5,5	18,3	54,8	45
19	3/4"	5,5	16,5	49,6	54
22	7/8"	5,5	15,8	47,3	60
25	1"	5,5	14,8	44,3	68
32	1"1/4	5,5	12,8	38,5	94
38	1"1/2	5,5	11,5	34,5	112
51	2"	5,5	9,2	27,5	144
63	2"1/2	5,5	7,5	22,6	181
76	3"	6,0	6,1	18,2	232
102	4"	6,0	3,7	11,2	367