

TUBO VENAFLON® Full-X CONDUTTIVO ANTISTATICO

TUBI FLESSIBILI › Tubi per industria farmaceutica › Tubi in SILICONE per industria farmaceutica

Tubo in silicone resistente ai prodotti chimici con certificato USP classe VI e strato interno in PFA.



APPLICAZIONI

raccomandato per il trasporto di liquidi o semiliquidi di alimenti o prodotti farmaceutici mediante impulso o aspirazione in cui è richiesta un'alta conduttività per evitare cariche elettrostatiche. Adatto ad un ampio campo di applicazioni grazie alla costruzione che gli conferisce un equilibrio tra resistenza e leggerezza.

È particolarmente indicato per il trasporto di fluidi liquidi o semiliquidi negli alimenti, industrie cosmetiche, chimiche e farmaceutiche. Questo tubo presenta un ampio campo di applicazione grazie alla sua costruzione che gli conferisce a equilibrio tra forza e leggerezza. Lo strato interno di questo tubo è realizzato in PFA (Perfluoroalcoosi) che ha un'elevata compatibilità con sostanze chimiche altamente aggressive. Questo tubo è in grado di trasportare alimenti liquidi o semiliquidi per impulso o aspirazione, poiché il suo design può resistere sia alla pressione che al vuoto.

Proprietà

- Inodore, insapore e completamente atossico.
- Elevata flessibilità
- Lo strato interno di PFA di questo tubo presenta una resistività inferiore a $R < 10^6 \Omega$
- Aspetto nero e liscio dello strato interno di PFA, traslucido e aspetto liscio dello strato di silicone esterno.
- Può essere dotato di raccordi in acciaio inossidabile 316L su ciascuna estremità con a valore di rugosità inferiore a $0,8 \mu\text{m}$ (o $0,5 \mu\text{m}$ su richiesta).
- A richiesta può essere dotato di raccordi Clamp con interno conduttivo copertina di PFA.
- Intervallo di temperatura operativa da -30° a $+150^\circ\text{C}$.



Mastertubi.it/q?1038

- Il tubo è prodotto con una lunghezza massima di 20m.
- La resistenza al vuoto è di 0,9 bar

CERTIFICAZIONI

- Standard US FDA 21 CFR 177.1550
- USP Classe VI test in vivo
- USP Classe VI Test in vitro
- ISO 10993-5, 10 e 11
- Reg. 1935/2004/EEC e Reg. 10/2011/EEC
- Materiale utilizzato in accordo con le Direttive EU 2015/863 riguardo le restrizioni d'uso con sostanze critiche (RoHS3)

Costruzione

Questo tubo è prodotto con uno strato interno nero conduttivo ($R < 10^6 \Omega$) di PFA (perfluoroalcolossi), rinforzi in poliestere e una spirale in acciaio armonico inossidabile rivestito.

Informazioni tecniche per atmosfere esplosive, obblighi:

- Questo prodotto rientra nell'ambito della Direttiva ATEX 94/9/CE poiché si tratta di un prodotto che non ha una propria fonte di accensione.

- E' comunque necessario il collegamento elettrico end-to-end per garantire la continuità elettrica; l'elica metallica del tubo deve essere collegata elettricamente ad entrambi i raccordi terminali e quindi necessario collegare correttamente il tubo a terra con entrambe le estremità del tubo.

- Questo tubo non può essere utilizzato per il trasporto di materiali esplosivi.

Uso e precauzioni

-I tubi flessibili antistatici di grado Ω -L sono accettabili nella maggior parte delle circostanze, ma dovrebbero essere evitati immediatamente a valle di dispositivi ad alta carica come filtri fini ad alto rendimento che possono generare più di 10 μ A di corrente (punto 7.7.3.5 di IEC / TS 60079-32-1: 2013).

-Dove la velocità di generazione della carica può superare i 10 μ A, i tubi flessibili antistatici di grado Ω -L potrebbero non essere in grado di dissipare le cariche in modo sicuro. In questo caso, utilizzare un tubo conduttivo di grado Ω -L o Ω -CL.

-Questo tubo non può essere utilizzato con il trasporto pneumatico di materiali sfusi. Per tale trasporto pneumatico la resistenza alle perdite da qualsiasi punto della parete interna del tubo deve essere inferiore a 100 M Ω (punto 9.3.3 di IEC / TS 60079-32-1: 2013).

- La resistenza end-to-end del tubo deve essere controllata regolarmente per garantire che questo legame rimanga intatto. Suo

si consiglia di eseguire questo controllo prima di ogni utilizzo.

- Non è consentito un attrito prolungato sulla superficie del tubo.

- Il tubo deve essere pulito da prodotti infiammabili.

- Il tubo deve essere ispezionato su tutta la lunghezza per segni di indurimento, abrasione, tagli, attorcigliamenti, schiacciamenti, crepe, graffi, rotture o perdite. Si consiglia di eseguire questo controllo prima di ogni utilizzo. Questi guasti richiedono la sostituzione del tubo interessato.

Configurazioni

X: PFA nero conduttivo ($R < 10^6 \Omega$)

HR: copertura in mescola EPDM resistente all'abrasione

FULL-X: costruzione completamente conduttiva ($R < 10^9 \Omega$)

DIAMETRO

SPESSORE
PARETE

PRESSIONE DI
ESERCIZIO

RAGGIO DI

INTERNO mm	ISO 1307 +/- 0,80 mm	ISO 1402 Bar a 20°C	CURVATURA mm
13	6	10	120
19	6	10	120
25	6	10	150
32	6	10	200
38	6,5	10	250
51	8	10	300
63,5	8	5	380
76	8	5	460