

## TUBO POLIETILENE ALTA DENSITA' - HDPE - PEHD

TUBI FLESSIBILI › Tubi per Applicazioni Pneumatiche › TUBI IN POLIETILENE

TUBO IN POLIMERO SEMI-CRISTALLINO, POLIMERIZZAZIONE PER ADDIZIONE ATTRAVERSO CATALIZZATORI ZIEGLER-NATTA OPPURE CATALIZZATORI METALLO-CENICHE CHE RENDONO POSSIBILE UNA SINTESI A PRESSIONI E TEMPERATURE CONTENUTE OTTENDO UN POLIMERO CON BASSO GRADO DI RAMIFICAZIONE DI CATENA.

QUESTO POLIETILENE HA LA PIÙ ALTA DENSITÀ, COMPRESA TRA 0,945 E 0,970 g/cm<sup>3</sup>, CONSEGUENTE ALL'ELEVATA CRISTALLINITÀ INTORNO AL 70% (PE LD è INVECE INTORNO AL 40%). LE CATENE LINEARI DANNO LUOGO A UN IMPACCAMENTO COMPATTO CHE DETERMINANO UNA RESISTENZA PIÙ ELEVATA, UNA BUONA RESILIENZA, UN BASSO COEFFICIENTE DI ATTRITO, UNA BUONA RESISTENZA ALL'USURA E UN MAGGIORE INTERVALLO DI TEMPERATURE D'IMPIEGO E DI UTILIZZO.

UTILIZZO: USO PNEUMATICO O IDRICO IN POLIETILENE AD ALTA DENSITÀ

RAPPORTO INDICATIVO TRA TEMPERATURA AMBIENTALE E PRESSIONE NOMINALE DIAMETRO TUBO

T 20° - PN	100%
T 30° - PN	80%
T 40° - PN	70%
T 50° - PN	60%
T 60° - PN	50%
T 70° - PN	45%

Colori : NERO - NEUTRO/BIANCO a richiesta

Rotoli standard 100 metri - a richiesta 25 - 50 metri



[Mastertubi.it/q?866](http://Mastertubi.it/q?866)

DIMENSIONI TUBO mm	PESO g/m	RAGGIO DI CURVATURA mm	PRESSIONE DI ESERCIZIO bar
2.5x4	7.4	20	38
4x6	15.2	30	33
5x8	29,7	35	38
6x8	21.3	50	23
8x10	27.4	80	18
9x12	48	75	23
10x12	33.5	115	15