

SPIRALINA_HDPE_FX

SPIRALINA

Piattina spiralata e sagomata curva in HDPE (POLIETILENE ad ALTA DENSITA') rigido antiurto.

Ideale per avvolgere e contenere fasci di tubazioni idrauliche oleodinamiche e cablaggi elettrici.

Ottima resistenza ALLE BASSE TEMPERATURE, all'abrasione, allo schiacciamento, ai raggi ultra violetti, all'Ozono.

Ottime proprietà di resistenza chimica del materiale la rende particolarmente utile in presenza di acidi, oli e ai solventi aromatici. disponibile in versione forata.

Temperatura di esercizio: -55° +100°C

NORMATA MSHA IC-344/01

Antifiamma conforme alla classe di autoestinguenza UL94 V0 (HALOGEN FREE)

Colore grigio chiaro

Durezza Shore D:68

Allungamento alla rottura: -1/-2 <20% (ISO527)

Densità: 1.14 gr/m (ASTM D-792)

Modulo di tensione :-1/-2 Mpa 1300 (ISO 527)

Resistenza alla trazione:-1/-2 Mpa 18 (ISO 527)

VICAT (50N): 75° (ASTM D-1525)

Melt Volume Rate (230° C/2.16kg): 10min 0,80 cc (ISO 1133)



Mastertubi.it/q?1157

diametro interno mm	diametro esterno mm	spessore parete mm	peso teorico kg/m	lunghezza rotolo m	passo di spirale m
9	12	1.40	0.05	25	10-11
13	16	1.60	0.07	25	10-11
16	20	2.00	0.11	25	18-19
20	25	2.50	0.14	25	20-21
27	32	2.70	0.26	25	22-23
34	40	3.00	0.32	25	25-26
43	50	3.30	0.48	25	29-31
56	63	4.00	0.55	25	38-40
67	76	4.50	0.76	20	45
80	90	5.00	1.13	20	45
100	111	5.50	1.79	15	50